Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра проектирования технологических машин

Паспорт экзамена

по дисциплине «Оборудование машиностроительного производства», 6 семестр

1. Методика оценки

Студент допускается к сдаче экзамена при условии, что он выполнил и защитил все лабораторные работы, расчетно-графическое задание и набрал не менее 30 баллов.

Экзамен проводится в устной форме, по билетам. На подготовку ответа на билет отводится 60 мин. В экзаменационном билете содержится один комплексный вопрос, при ответе на который студент должен показать знания по всем дидактическим единицам данной дисциплины. (список вопросов приведен ниже). В ходе экзамена преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы.

Оценивание ответа на вопросы осуществляется в соответствии с уровнем знаний: "удовлетворительно" – 20-26 баллов; "хорошо" – 27-33 баллов; "отлично" – 34-40 баллов.

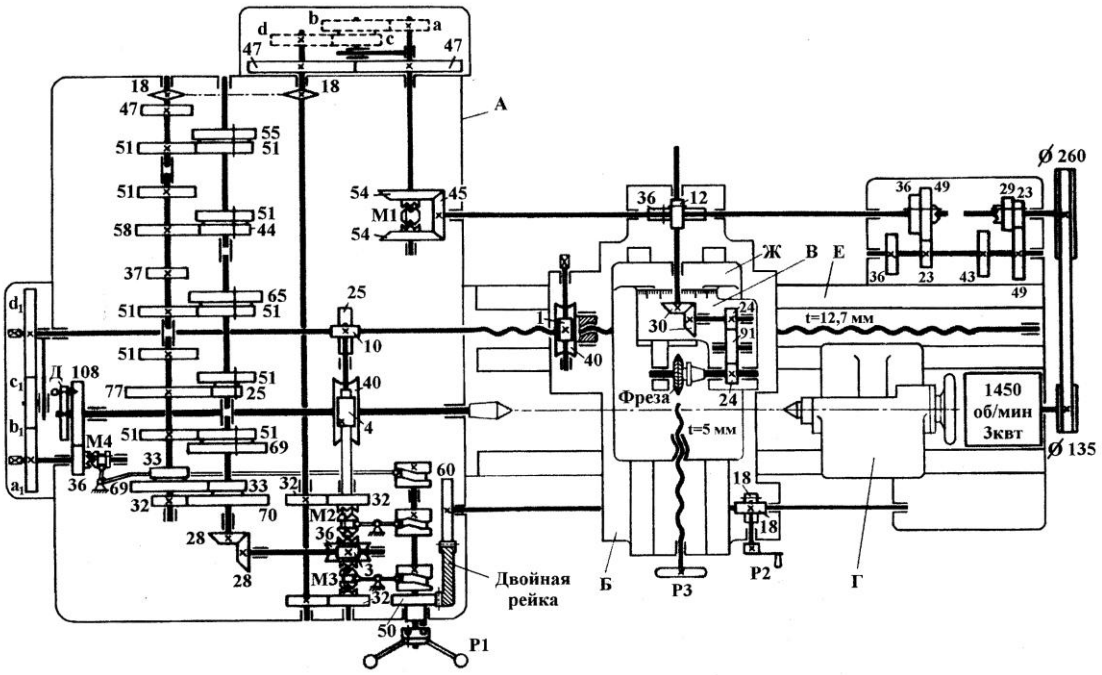
Форма экзаменационного билета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ
Билет № _____
к экзамену по дисциплине «Оборудование машиностроительного производства»

---

1. Структурный и кинематический анализ резьбофрезерного станка мод. 561 при обработке винтовой канавки с большим шагом (кинематическая схема прилагается).

Утверждаю: зав. кафедрой ____ _____ должность, ФИО
(подпись)
(дата)



2. **Критерии оценки**

Защита считается неудовлетворительной, если студент не освоил теоретический материал и не смог обобщить теоретический и практический материал; оценка составляет менее 20 баллов.

Защита считается состоявшейся на ***пороговом уровне***, если студент освоил теоретический материал, но не смог обобщить теоретический и практический материал; оценка составляет 20-26 баллов.

Защита считается состоявшейся на ***базовом уровне***, если студент смог обобщитьпрактический и теоретический материал, допустил несколько ошибок при защите, привёл не достаточно чёткую аргументацию своей точки зрения при ответе на вопросы, оценка составляет 27-33 баллов.

Защита считается состоявшейся на ***продвинутом уровне***, если студент смог обобщить практический и теоретический материал, привёл достаточно чёткую аргументацию своей точки зрения по всем вопросам, оценка составляет 34-40 баллов.

3. Шкала оценки

Если студент в семестре работал не систематически, в результате чего не набрал требуемое количество баллов, то ему выдается дополнительное задание, тематика и объем которого определяются преподавателем.

Если в результате сдачи экзамена студент не набирает 20 баллов или с учетом сдачи экзамена его суммарный рейтинг (оценка на экзамене + оценка за выполнение практических работ + оценка за выполнение и защиту РГЗ) не превышает 49 баллов, ему выставляется оценка "неудовлетворительно" (FX) с возможностью пересдачи.

При пересдаче экзамена студент имеет возможность получить оценку не выше Е ("удовлетворительно").

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

Итоговая оценка по дисциплине выставляется согласно таблице.

Таблица

98–100	93-97	90-92	87-89	83-86	80-82	77-79	73-76	70-72	67-69	63-66	60-62	50-59	25-49	0-24
A+	A	A-	B+	B	B-	C+	C	C-	D+	D	D-	E	FX	F
отлично				хорошо				удовлетворительно					неудовлетворительно	
зачтено													не зачтено	

4. **Вопросы к** экзамену **по дисциплине «**Оборудование машиностроительного производства**»**

1. Структурный и кинематический анализ четырехшпиндельного токарного автомата мод. 1265-4 при нарезании резьбы.
2. Структурный и кинематический анализ четырехшпиндельного токарного автомата мод. 1265-4 при сверлении отверстия и точения фасонной канавки
3. Структурный и кинематический анализ станка мод. 1730.
4. Структурный и кинематический анализ токарно-затыловочного станка мод. К96 при затылковании червячных фрез с винтовыми канавками.
5. Структурный и кинематический анализ токарно-затыловочного станка мод. К96 при затылковании метчиков.
6. Структурный и кинематический анализ токарно-винторезного станка мод. 163 при обработке конуса верхним суппортом.
7. Структурный и кинематический анализ токарно-винторезного станка мод. 1К62 при нарезании метрической резьбы.
8. Структурный и кинематический анализ токарно-винторезного станка мод. 163 при нарезании дюймовой резьбы.
9. Структурный и кинематический анализ токарно-винторезного станка мод. 1К620 при нарезании модульной резьбы.
10. Структурный и кинематический анализ токарно-револьверного станка мод. 1П326 при обработке внутренней цилиндрической поверхности.
11. Структурный и кинематический анализ токарно-винторезного станка мод. 1К620 при расточке внутренней цилиндрической поверхности.
12. Структурный и кинематический анализ токарно-карусельного станка мод. 1553 при обработке конической поверхности.
13. Структурный и кинематический анализ радиально-сверлильного станка мод. 257 при нарезании резьб.
14. Структурный и кинематический анализ токарно-револьверного станка мод. 1П365 при сверлении отверстия.
15. Структурный и кинематический анализ токарно-револьверного станка мод. 1А136 при сверлении отверстия.
16. Структурный и кинематический анализ горизонтально-расточного станка мод. 262Г при нарезании резьбы метчиком в резбонарезном патроне.
17. Структурный и кинематический анализ координатно-расточного станка мод. 2450 при обработке нескольких одинаковых отверстий.
18. Структурный и кинематический анализ горизонтально-расточного станка мод. 262Г при обработке поверхности с использованием радиального суппорта.
19. Структурный и кинематический анализ горизонтально-расточного станка мод. 2620А при расточке отверстия.

20. Структурный и кинематический анализ горизонтально-расточного станка мод. 262Г при нарезании резьбы резцом.
21. Структурный и кинематический анализ резьбофрезерного станка мод. 561 при обработке винтовой канавки с большим шагом.
22. Структурный и кинематический анализ резьбофрезерного станка мод. 561 при обработке шлицевого валика червячной фрезой.
23. Структурный и кинематический анализ резьбофрезерного станка мод. 561 при обработке наружной цилиндрической поверхности.
24. Структурный и кинематический анализ вертикально-фрезерного станка мод. 6Н12ПБ при обработке винтовой канавки.
25. Структурный и кинематический анализ фрезерного станка мод. 679 при обработке двух двух шпоночных канавок на валике.
26. Структурный и кинематический анализ фрезерного станка мод. 6П80Г при обработке плоскости.
27. Структурный и кинематический анализ фрезерного станка мод. 6Н81 при фрезеровании прямоугольного паза.
28. Структурный и кинематический анализ фрезерного станка мод. 6А54 при обработке плоскости торцевой фрезой.